

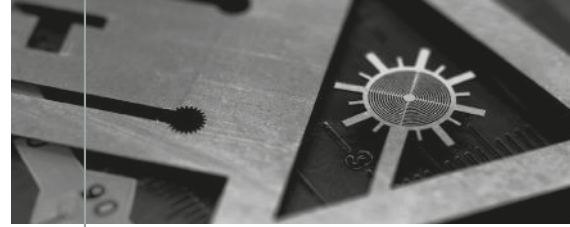


MASCHINENAUFSTELLUNG, LEISTUNGEN & TECHNOLOGIEN

UNSERE LASERFEINSCHNEIDZENTREN

- Blechstärken 0,03 – 3,0 mm
- max. Abmessungen 780 x 500 mm
- perfekt für alle metallischen Werkstoffe
- geringere thermische Einwirkung durch gepulste Nd-YAG, Faser-Laserquellen
- Spotdurchmesser < 25 µm
- von 80W – 3.000W mittlerer Leistung
- perfekt für Stückzahlen 1 – 500.000

mögliche Toleranzen nach Blechdicke t	
t < 0,5 mm	± 0,01 mm
t > 0,5 mm	± 0,02 mm
t > 1,25 mm	± 0,03 mm



MIKRO-WASSERSTRAHLSCHNEIDEN

- keine Werkstoffbegrenzung, Sandwichverbund möglich
- Verfahrenwege 750 x 600 mm
- Material-Stärken von 0,1 mm-10 mm
- Toleranzen von +/-0,03 mm möglich
- Kalter Schnitt: keine Gefügeänderung
- Strahldurchmesser ab 0,3 mm
- biokompatibel für die Medizintechnik



BIEGE- & UMFORMTECHNIK

- CNC-Präzisionsschwenkbiegen bis 500mm
- Kniehebelpressen bis zu 2,2 t
- Pneumatikpressen bis zu 20 t
- Hydraulikpressen bis zu 40 t
- Toleranzen nach DIN ISO 2768 mK
feiner nach Absprache

STANZTECHNIK

- 40 t – Presse
- Servovorschub
- Bauraum 500 x 400 x 300 mm
- Blechstärken bis 2,5 mm



ULTRAKURZPULS LASERBEARBEITUNG

Abtragen, Mikrostrukturieren, Black Marking und Lasermikroschneiden

- Kalter Abtrag, ohne jegliche Prozesskraft
- Ideal für filigrane µm-genaue 3D- Formen
- Perfekt für Hartmetall, Diamant, Glas/Saphir, Keramiken usw.
- Oberflächengüten bis Ra 0,1 µm möglich
- Ideal für Prägestempel und Chipbreaker



FINISHING

- Elektropolieren
- Gleitschleifen und Polieren in Fliehkraftanlagen
- Trowalisieren in Vibrationsanlagen
- Satinieren/Scotchen
- Ultraschallreinigen
- Mikro- und Polierstrahlen

LASERBESCHRIFTEN

- Anlassbeschriften
- Black Marking
- Gravurbeschriften



KONSTRUKTION & WERKZEUG-/VORRICHTUNGSBAU

CAD/CAM

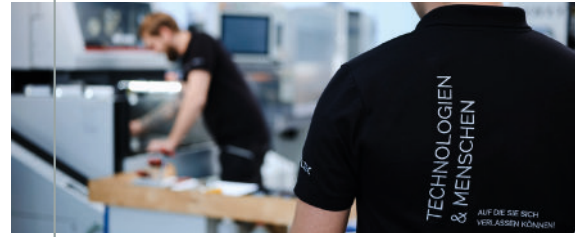
- Eigene Konstruktion
- Solidworks
- SolidCAM / PEPS / DCAM /...
- DXF, STEP, IGES, Parasolid, ...

DRAHTERODIEREN

- Verfahrenswege 400 x 300 x 220
- Startlocherodiermaschine

FLACHSCHLEIFEN

Abmessungen bis 600 x 350 mm



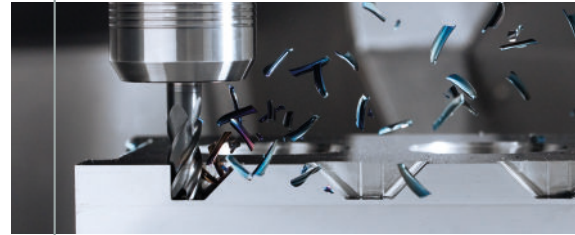
CNC-PRÄZISIONSFERTIGUNG

HSC-5ACHS FRÄSEN

- .Verfahrweg X=705mm, Y=425mm, Z=610mm
- Spindeldrehzahl bis 24.000 n¹
- 3-Achs und 5-Achs Teile
- automatisierte Bestückung

CNC-DREHEN

- Tornos DT13 Langdrehautomat
- max. Durchmesser 13mm
- Stangenlader
- Toleranz +/- 0,002mm
- angetriebene Werkzeuge



QUALITÄT

MESSTECHNIK

- Alicona µCMM optische 3D Messmaschine
- Optisch und taktile Koordinatenmessmaschine
- Keyence digitale Messprojektoren
- Mess- und Profilprojektor



ZERTIFIZIERUNGEN | LEISTUNGEN

- DIN EN ISO 9001
- DIN EN ISO 13485
- DIN EN ISO 14001
- Garantierte Chargen-Rückverfolgbarkeit
- Erstbemusterung auf Wunsch möglich



Alles unter einem Dach, verbindliche Termine und konstant hohe Qualität – wann testen Sie die hochpräzisen Metall-Lösungen von HAILTEC?

Wir freuen uns auf Ihre Anfrage!